

**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE  
ODPADAMI KOMUNALNYMI  
- NIERUCHOMOŚCI W GMINIE KŁOMNICE, NA KTÓRYCH  
ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY**

**Podstawa prawna:** ustawa z 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz. U. z 2016, poz.250)

**Składający:** właściciel nieruchomości art. 2 ust. 1 pkt. 4 w/w ustawy

**Miejsce składania:** Urząd Gminy Kłomnice, ul. Strażacka 20, 42-270 Kłomnice lub drogą elektroniczną

**Pierwszy termin składania:** 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca,  
14 dni od dnia, w którym nastąpiła zmiana danych określonych w poprzednio złożonej deklaracji,

**A. ORGAN WŁAŚCIWY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI**

Nazwa i adres siedziby organu, do którego należy złożyć deklarację:

**WÓJT GMINY KŁOMNICE  
UL. STRAŻACKA 20  
42-270 KŁOMNICE**

**B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI**

1. **Cel złożenia deklaracji** (zaznaczyć właściwy kwadrat poprzez postawienie znaku „X”)

- pierwsza deklaracja obowiązująca od .....(dzień-miesiąc-rok)
- zmiana danych zawartych w poprzedniej deklaracji, od dnia ..... (dzień-miesiąc-rok)
- korekta poprzedniej deklaracji ..... (dzień-miesiąc-rok)

**C. SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ**

2. **Rodzaj podmiotu** (zaznaczyć właściwy kwadrat poprzez postawienie znaku „X”)

- Właściciel     Współwłaściciel     Zarządca     Najemca     Dzierżawca     Lokator
- Jednostka organizacyjna lub osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie
- Jednostka organizacyjna lub osoba posiadająca nieruchomość w użytkowaniu

**D. DANE IDENTYFIKACYJNE**

**D.1. Osoba fizyczna**

3. Nazwisko	4. Imię
5. Data urodzenia	6. Telefon
7. Imię ojca	8. Imię matki
9. PESEL	10. Adres e-mail

**D.2. Pozostałe podmioty**

11. Imię i nazwisko/ Pełna nazwa		
12. NIP	13. REGON	14. Telefon

**D.3. Adres zamieszkania/ Adres siedziby**

15. Kraj	16. Województwo	17. Powiat	
18. Gmina	19. Ulica	20. Nr domu	21. Nr lokalu
22. Miejscowość	23. Kod pocztowy	24. Poczta	

**E. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE**

25. Miejscowość	26. Ulica	27. Nr domu
28. Nr lokalu	29. Nr ewidencyjny nieruchomości	

**F. INFORMACJA O SPOSOBIE ZBIERANIA ODPADÓW**

30. Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części **E** odpady będą gromadzone i odbierane w sposób selektywny: (zaznaczyć właściwy kwadrat poprzez postawienie znaku „X”)

tak  nie

31. Na terenie nieruchomości wskazanej w części **E** odpady ulegające biodegradacji będą składowane w przydomowym kompostowniku a uzyskany kompost będą wykorzystywać we własnym zakresie: (zaznaczyć właściwy kwadrat poprzez postawienie znaku „X”)

tak  nie

**G. OPŁATA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**

32. Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części **E** niniejszej deklaracji zamieszkuje .....  
(należy podać liczbą mieszkańców)

Rodzaj gospodarstwa domowego	Liczba gospodarstw domowych	Stawka opłaty	Wysokość miesięcznej opłaty (liczba gospodarstw x stawka)
Gospodarstwo domowe: 1 osoba	.....	.....zł	.....zł <i>A</i>
Gospodarstwo domowe: 2 - 3 osoby	.....	.....zł	.....zł <i>B</i>
Gospodarstwo domowe: 4 - 6 osób	.....	.....zł	.....zł <i>C</i>
Gospodarstwo domowe: powyżej 6 osób	.....	.....zł	.....zł <i>D</i>
<b>ŁĄCZNA WYSOKOŚĆ OPŁATY MIESIĘCZNEJ WYNOŚI:</b> (suma poz. A-D)			.....zł
(słownie złotych: .....) )			

**OPŁATA KWARTALNA:** (opłatę miesięczną należy pomnożyć przez 3 miesiące)

.....zł słownie złotych :.....

**H. UZASADNIENIE ZMIANY / KOREKTY DEKLARACJI****I. PODPIS OSOBY SKŁADAJĄCEJ DEKLARACJĘ**

Data	Czytelny podpis (z podaniem imienia i nazwiska)
------	---

## POUCZENIE

**Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (t.j. Dz. U. z 2016 r. poz. 599).**

Zgodnie z art. 6m ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do wójta, burmistrza lub prezydenta miasta deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.

Zgodnie z art. 6o cytowanej ustawy niezłożenie deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji wójt, burmistrz lub prezydent miasta określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody, a w przypadku ich braku uzasadnione szacunki

Pole „Pierwsza deklaracja” należy zaznaczyć znakiem X w przypadku, gdy dany podmiot nie składał wcześniej deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi z nieruchomości zamieszkałej. Pierwszą deklarację należy złożyć w terminie 14 dni od daty zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca. Należy również podać datę zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca.

Pole „Zmiana deklaracji” należy zaznaczyć znakiem X w przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi. Zmianę deklaracji należy złożyć w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany.

Pole „Korekta deklaracji” należy zaznaczyć znakiem X m.in. w przypadku błędu (np. omyłka pisarska, błąd rachunkowy) w złożonej deklaracji.

W przypadku złożenia korekty deklaracji lub nowej deklaracji zmniejszającej wysokość zobowiązania z tytułu opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi nie stwierdza się nadpłaty w tej opłacie za miesiące, w których usługa odbierania odpadów komunalnych była świadczona zgodnie z art. 6q pkt.3.

Wysokość zobowiązania określonego w deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi obowiązuje za kolejne miesiące do czasu korekty deklaracji lub zmiany stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi art. 6m z zastrzeżeniem art. 6o.