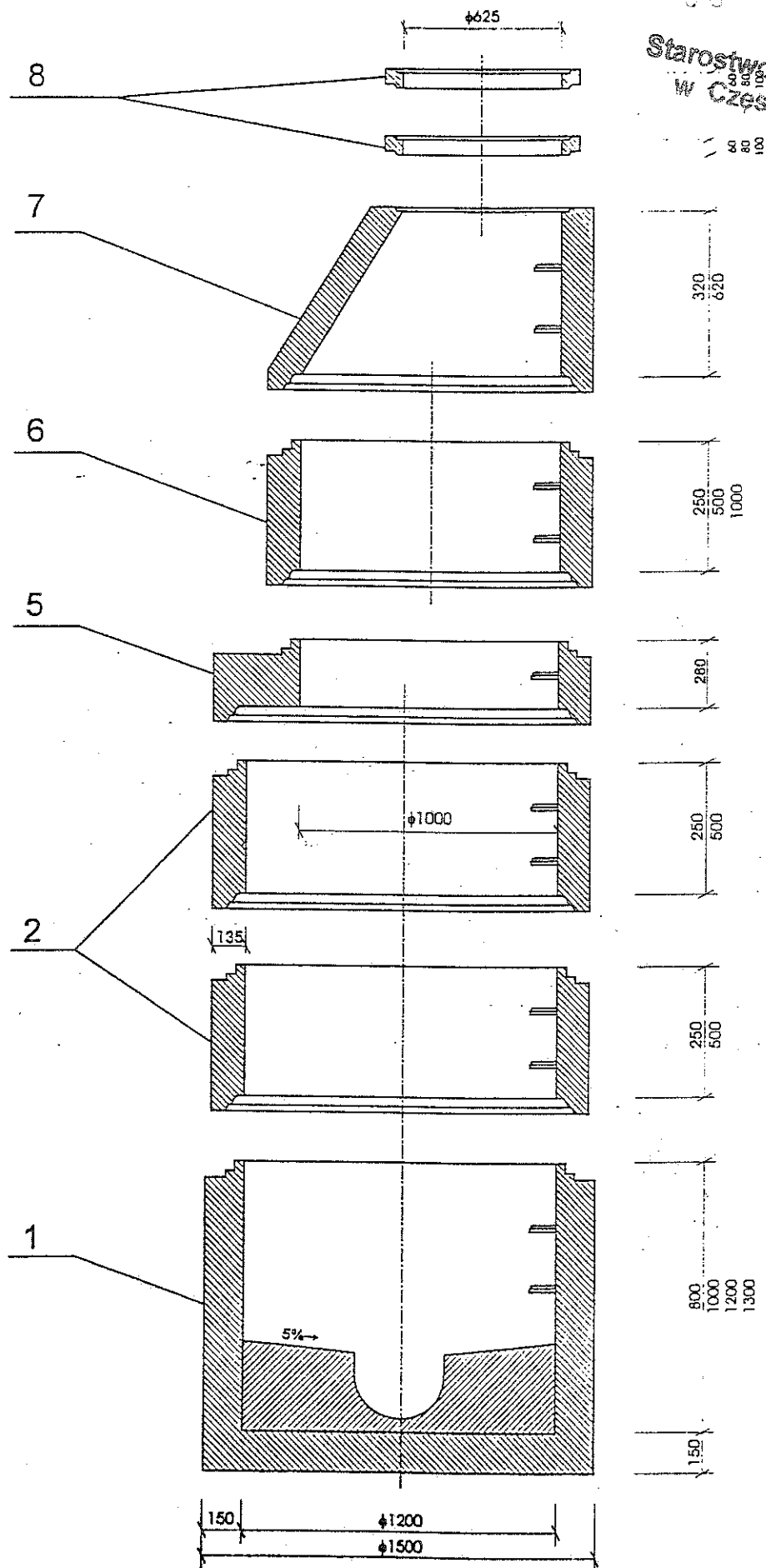


# STUDZIENKI KANALIZACYJNE wersja D1, D2, D3, D4

1200/ I,

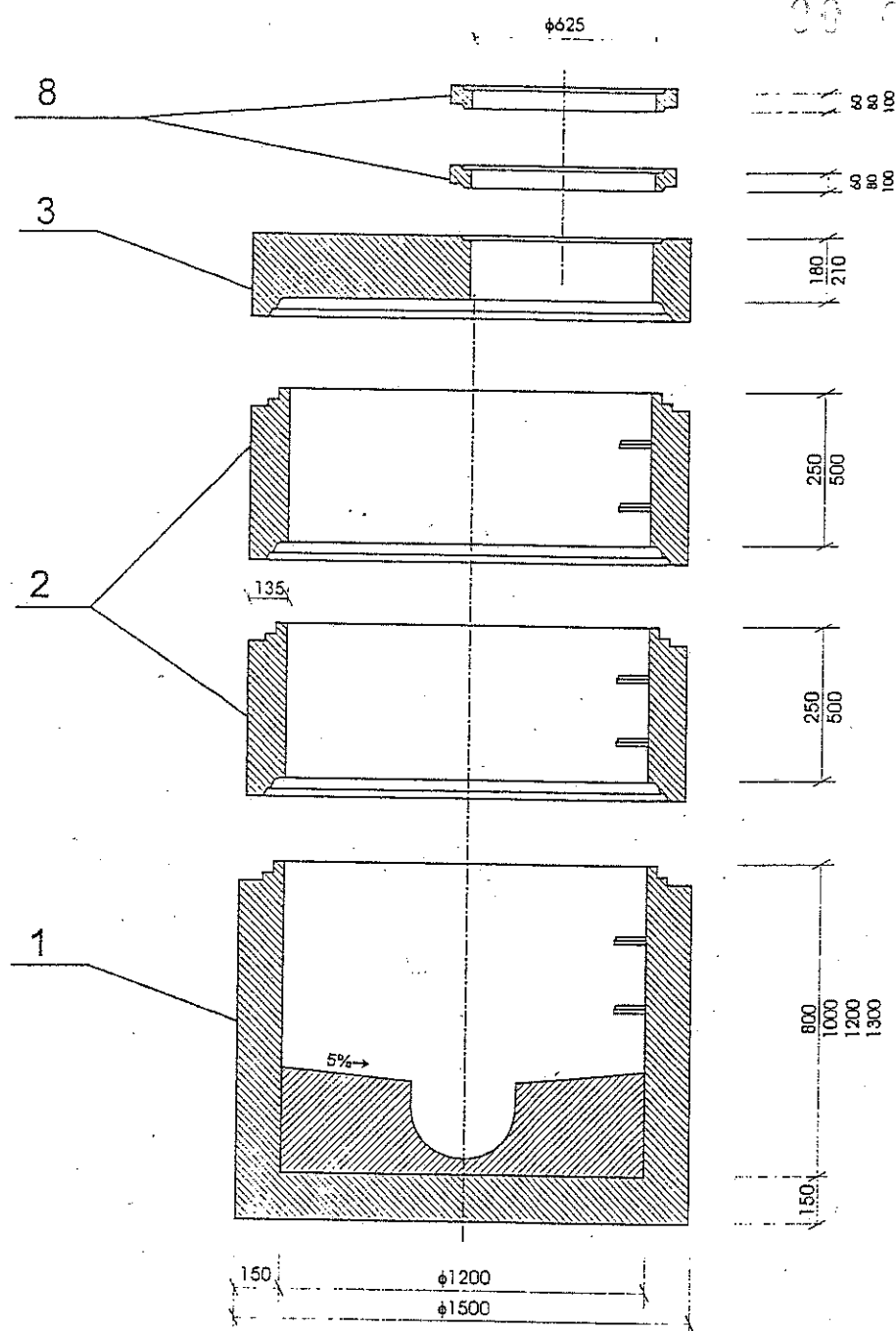
00 0120

Starostwo Powiatowe  
w Częstochowie



# STUDZIENKI KANALIZACYJNE wersja D1, D2, D3, D4

1200/ II,



Starostwo Powiatowe  
w Częstochowie

### III. NORMY ZWIĄZANE

#### 1. POLSKIE NORMY

PN- 92/ B- 01707	<u>Instalacje kanalizacyjne. Wymagania w projektowaniu.</u>
PN-92/ B- 10729	<u>Kanalizacja. Studzienki kanalizacyjne.</u>
PN-92/ B- 10735	<u>Kanalizacja. Przewody kanalizacyjne. Wymagania i badania przy odbiorze.</u> <i>Poprawki: 1. BI nr 6/ 93, poz. 43</i>
PN- H- 74051- 1: 1994	<u>Włazy kanałowe. Klasa A 15.</u>
PN- H- 74051- 2: 1994	<u>Włazy kanałowe. Klasa B 125, C 250.</u>
PN-64/ B- 74086	<u>Stopnie żeliwne do studzienek kontrolnych.</u>
PN-93/ B- 74124	<u>Zwieńczenie studzienek i wpustów kanalizacyjnych montowane w nawierzchniach użytkowanych przez pojazdy i pieszych.</u> <i>Norma równoważna z EN 124: 1985</i>
PN-81/ B- 03020	<u>Grunty budowlane. Posadowienie bezpośrednie budowli. Obliczenia statyczne i projektowanie.</u> <i>Zmiany: 1. BI nr 2/ 88, poz. 14</i>
PN-84/ B- 03264	<u>Konstrukcje betonowe, żelbetowe i sprężone. Obliczenia statyczne i projektowanie.</u>
PN- 68/ B- 06050	<u>Roboty ziemne budowlane. Wymagania w zakresie wykonywania i badania przy odbiorze.</u>

#### 2. NORMY DIN

DIN 488 Część 1	<u>Betonstahl; Sorten, Eigenschaften, Kennzeichen.</u> <i>Stal zbrojeniowa; rodzaje, właściwości oznaczanie.</i>
DIN 488 Część 6	<u>Betonstahl; Überwachung ( Güteüberwachung).</u> <i>Stal zbrojeniowa; kontrola ( kontrola jakości).</i>

Starostwo Powiatowe  
w Częstochowie

- 00 125
- DIN 1045 Beton und Stahlbeton: Bemessung und Ausführung.  
*Beton i żelbet; wymiarowanie i wykonanie.*
- DIN 1048 Część 1 Prüfverfahren für Beton: Frischbeton.  
*Metody badania betonu; beton świeży.*
- DIN 1048 Część 2 Überwachung ( Güteüberwachung) im Beton- und Stahlbetonbau; Fertigteile.  
*Kontrola ( kontrola jakości) jakości w konstrukcjach betonowych i żelbetowych; prefabrykaty.*
- DIN 4030 Część 1 Beurteilung betonangreifender Wasser, Böden und Gase, Grundlagen und Grenzwerte.  
*Ocena agresywności wód, gruntów i gazów wobec betonu. Podstawa oceny i wartości graniczne.*
- DIN 4034 Część 1 Schachte aus Beton- und Stahlbetonfertigteilen. Schachte für erdverlegte Abwasserkanäle und -leitungen. Maße. Technische Lieferbedingungen.  
*Studzienki z prefabrykatów betonowych i żelbetowych. Studzienki dla kanałów i przewodów kanalizacyjnych ułożonych w ziemi. Wymiary, warunki techniczne dostawy.*
- DIN 4034 Część 2 Schachte aus Beton- und Stahlbetonfertigteilen. Schachte für Brunnen- und Sickeranlagen: Maße, Technische Lieferbedingungen.  
*Studzienki z prefabrykatów betonowych i żelbetowych. Elementy studzienek kanalizacyjnych i drenażowych. Wymiary, warunki techniczne dostawy*
- DIN 4281 Beton für Entwässerungsgegenstände; Herstellung, Anforderungen und Prüfungen.  
*Beton w obiektach budownictwa wodnego; wytwarzanie, wymagania i badania.*
- DIN 18200 Überwachung( Güteüberwachung) von Baustoffen, Baustoffen, Bauteilen und Bauarten; Allgemeine Grundsätze.  
*Kontrola ( kontrola jakości) materiałów budowlanych, elementów budowlanych; podstawy ogólne.*
- DIN 1212 Część 2 Steigeisen für zweilaufige Steigeisengänge; Steigeisen mit Aufkantung zum Einbauen in Betonfertigteile.  
*Stopnie z prętów stalowych dla studzienek; stopnie z prętów stalowych mocowanych w prefabrykatach betonowych.*

Starostwo Powiatowe  
w Częstochowie

# PODSTAWA OKRĄGŁA DN 1000

## Pokrywa studni

do bezpośredniego montażu z PE-Systemie - części Studni DN/ LW 625 Klasy A, B i PE-obciążalna ruchem pieszych.

Wysokość studni-uwagi:

Wysokość studni oblicza się od dna podstawy okrągłej aż do górnej krawędzi pokrywy. Odejmując wysokość wjazdu, lub ramy pokrywy:

PE ..... 3 cm  
 Klasa A ..... 4 cm  
 Klasa B ..... 4 cm  
 Klasa D (z pierścieniem betonowym) ..... ca. 35 cm



## Stożek Studni

PE-Stożek studni DN 1000/625, LW 625 zgodne z DIN 4034, z integrowanymi stopniami ze stali nierdzewnej (CrNi) zgodne z DIN 19555/1264, odległość między stopniami 25 cm, z poziomym wzmocnionym pierścieniem zabezpieczającym przed wypłynięciem

labiryntowa uszczelka pierścienia studni DN 1000, DIN 4060, Materiał: SBR



## Pierścień studni

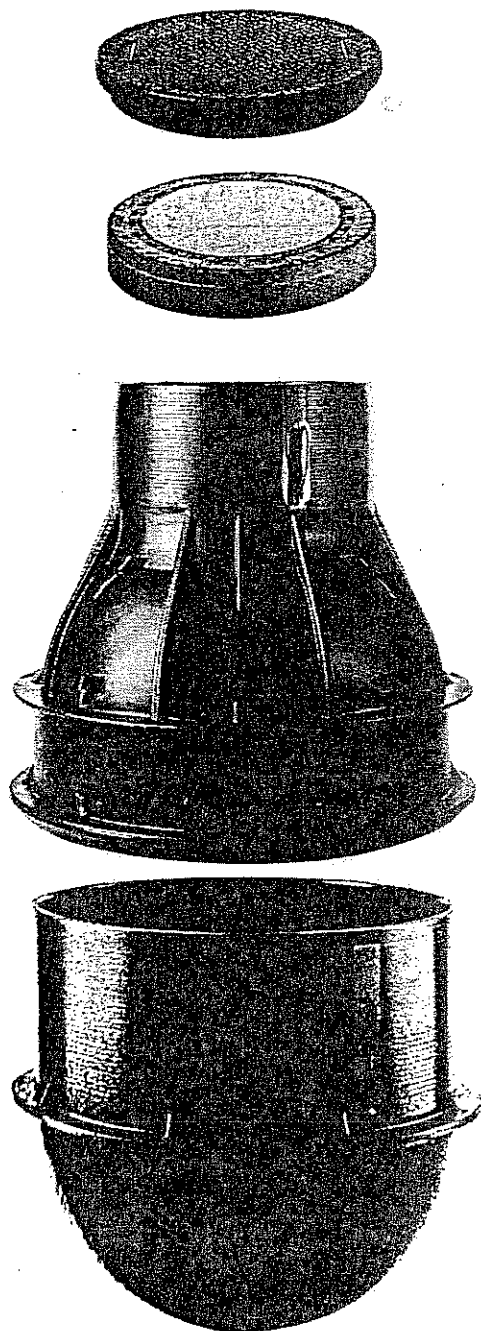
ROMOLD PE-Pierścień studni DN 1000, z integrowanymi stopniami ze stali nierdzewnej (CrNi) zgodne z DIN 19555/1264, odległość między stopniami 25 cm, z poziomym wzmocnionym pierścieniem zabezpieczającym przed wypłynięciem

labiryntowa uszczelka pierścienia studni DN 1000, DIN 4060, Materiał: SBR



## Okrągła podstawa studni

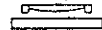
PE-Okrągła podstawa studni DN 1000, z poziomym wzmocnionym pierścieniem zabezpieczającym przed wypłynięciem, z integrowanymi stopniami ze stali nierdzewnej (CrNi) zgodne z DIN 19555/1264, odległość między stopniami 25 cm



Starostwo Powiatowe  
w Częstochowie

# STUDNIA DO WYTRACANIA ENERGII DN 1000

## Pokrywa studni



jak poprzednio

## Stožek Studni



jak poprzednio

## Pierścień studni



jak poprzednio

## Okrągła podstawa studni



jak poprzednio

## Wlot/Dopływ

styczny do ściany studni przyspawany rurowy sztucer z PE-HD,  $d_a = \dots$  mm, PN  $\dots$ , poziomo pochyły  $\dots$  stopni.

## Wyływ

w środek podstawy studni wpawany rurowy sztucer z PE-HD,  $d_a = \dots$  mm, PN  $\dots$ , poziomo pochyły  $\dots$  stopni.

## Ewentualnie pozycja

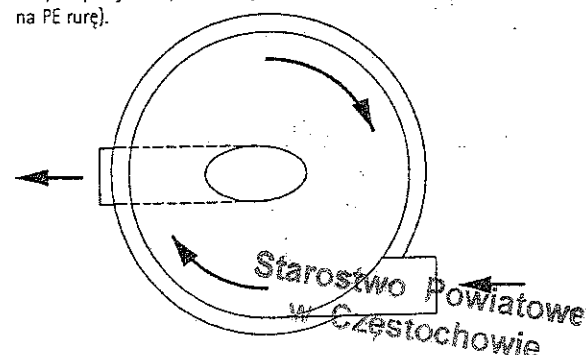
PE-Stožek studni, poprzecznie pochyły z  $\dots$  stopni, zaopatrzony (max. 25 stopni).

Ściana studni wyłożona wysoko molekularnym PE (Polietylenem) płyta,  $d=20$  mm, płyta specjalnie przystosowana i przytwierdzona jest czterema śrubami z V2A M16 (stal nierdzewna). Punkty zamocowań wykonano jako bezpośrednie połączenie ze ściankami studni.

Połączenie spawane elementów studni PE DN 1000 wykonane poprzez spawanie ekstruderem.

Odpowietrzenie DN 150 z PE-HD, lub PVC ca.  $\dots$  m wysokość, połączenie elastyczne za pomocą wargowej uszczelki montowanej w ściance studni Typ IS zgodnej DIN 4060.

Przeście na rury z innego materiału (żeliwo czy PE-HD rury) poprzez adaptery lub dostępne w handlu. Dostępny adapter przejściowy dla innego materiału np. (z rury żeliwnej na PE rurę).




Rysunek przedstawiający działanie studni do wytracania energii. Przepływ ścieków odbywa się celowo po wewnętrznym obwodzie studni, redukuje to prędkość przepływu ścieków.


# STUDNIA DO WYTRACANIA ENERGII DN 1000

Wysokość


## Pokrywa studni:

	3	PE-Pokrywa, obciążalna ruchem pieszych, z uszczelką i dwoma uchwyty z nierdzewnej stali: LGH 63 D
	4	Klasa A, GG, DIN 1229/EN 124, bez wentylacji, z żeliwną ramą . LEA 63 G
	4	Klasa B, BEGU, DIN 19596/EN 124, bez wentylacji, z ramą . LDB 63 B
	4	Klasa B, BEGU, DIN 4271/EN 124, z wentylacją, z ramą . LDB 63 BV
	4	Klasa B, BEGU, DIN 1229/EN 124, szczelny na wody opadowe ryglowany, z ramą . LDB 63 BDR
	35	Klasa D (dostępne w handlu) z betonowym pierścieniem (zobacz techniczne informacje)


## Stożek studni:

	50-75	U 100.63/75 S
	75-100	U 100.63/100 S
	100-125	U 100.63/125 S
	125-150	U 100.63/150 S


## Pierścień studni:

	50	E 100/50 S
	100	E 100/100 S

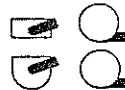

## Rundboden:

	70	RB 100/70, bez stopni (wewnątrz gładka)
	100	RB 100/100, bez stopni (wewnątrz gładka)
	100	RB 100/100 S, ze stopniami z nierdzewnej stali (CrNi), zgodne z DIN 19555/1264

## Dodatki:

	10-40	Pierścień wyrównawczy E 63/40.10
		Uszczelka elementu studni ES 63
		Uszczelka elementu studni ES 100

## Dodatki dla studni do wytracania energii:

		Rurowe sztucery z PE-HD jako wlotowe części studni, styczny do ścianki studni przyspawany:
DN 100	da = 110 mm, każdy stopień ciśnienia, L = 80 cm, RST 110/80	
DN 125	da = 125 mm, każdy stopień ciśnienia, L = 80 cm, RST 125/80	
DN 150	da = 160 mm, każdy stopień ciśnienia, L = 80 cm, RST 160/80	
DN 200	da = 200 mm, każdy stopień ciśnienia, L = 80 cm, RST 200/80	
DN 250	da = 250 mm, każdy stopień ciśnienia, L = 80 cm, RST 250/80	
DN 300	da = 315 mm, każdy stopień ciśnienia, L = 80 cm, RST 315/80	
DN 400	da = 400 mm, każdy stopień ciśnienia, L = 80 cm, RST 400/80	
		Rurowe sztucery z PE-HD jako wylotowe części studni, wspawane w środek podstawy:
DN 100	da = 110 mm, każdy stopień ciśnienia, L = 80 cm, RSR 110/80	
DN 125	da = 125 mm, każdy stopień ciśnienia, L = 80 cm, RSR 125/80	
DN 150	da = 160 mm, każdy stopień ciśnienia, L = 80 cm, RSR 160/80	
DN 200	da = 200 mm, każdy stopień ciśnienia, L = 80 cm, RSR 200/80	
DN 250	da = 250 mm, każdy stopień ciśnienia, L = 80 cm, RSR 250/80	
DN 300	da = 315 mm, każdy stopień ciśnienia, L = 80 cm, RSR 315/80	
DN 400	da = 400 mm, każdy stopień ciśnienia, L = 80 cm, RSR 400/80	

## Ewentualne pozycje:

Stożek studni LW 625 z pierścieniem pod kątem max. 25°, US 63

Ścianka studni wyłożona wysoko molekularnym PE (Polietylenem) płyta, d=20 mm

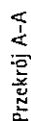
Spawane połączenie elementów studni (zamiast połączenia na uszczelkę elementu ES 100 dla pierścienia lub stożka studni, EV 100

Uszczelka rurowa DN 150 dla PE- lub PVC-Odpowietrzenie, IS 160

adaptor dla rur wykonanych z innego materiału niż PVC/PE zobacz w katalogu Kontrolne studnie  
lub zastosuj dostępny w handlu

Starostwo Powiatowe  
w Częstochowie

Figure 1 consists of ten line drawings arranged in two rows of five. The top row shows the initial contact of a toothbrush head with a tooth surface. The first drawing shows the brush head just touching the tooth. The second drawing shows the brush head beginning to move, creating a small indentation. The third drawing shows the brush head moving further, creating a larger indentation. The fourth drawing shows the brush head moving further, creating a larger indentation. The fifth drawing shows the brush head moving further, creating a larger indentation. The bottom row shows the completion of the stroke and the resulting 'V' shape. The first drawing shows the brush head at the end of the stroke, with a small indentation. The second drawing shows the brush head at the end of the stroke, with a small indentation. The third drawing shows the brush head at the end of the stroke, with a small indentation. The fourth drawing shows the brush head at the end of the stroke, with a small indentation. The fifth drawing shows the brush head at the end of the stroke, with a small indentation.



- A. Przekrój odległość sutercerów rurowych wlotowy

B zmierzona wielkość między rurowymi szlucerami wlot/wylot

zwiększenia wielkości między własnym studniem a rurowym szluczerami wlotu

Wysokość od podstawy studni do potokowy wlezu (od 1,5 m do 10,0 m)

DN 100 do DN 400)

DN 36mm wide (DN 100 to DN 400)

DN 48mm wide (DN 100 to DN 400)

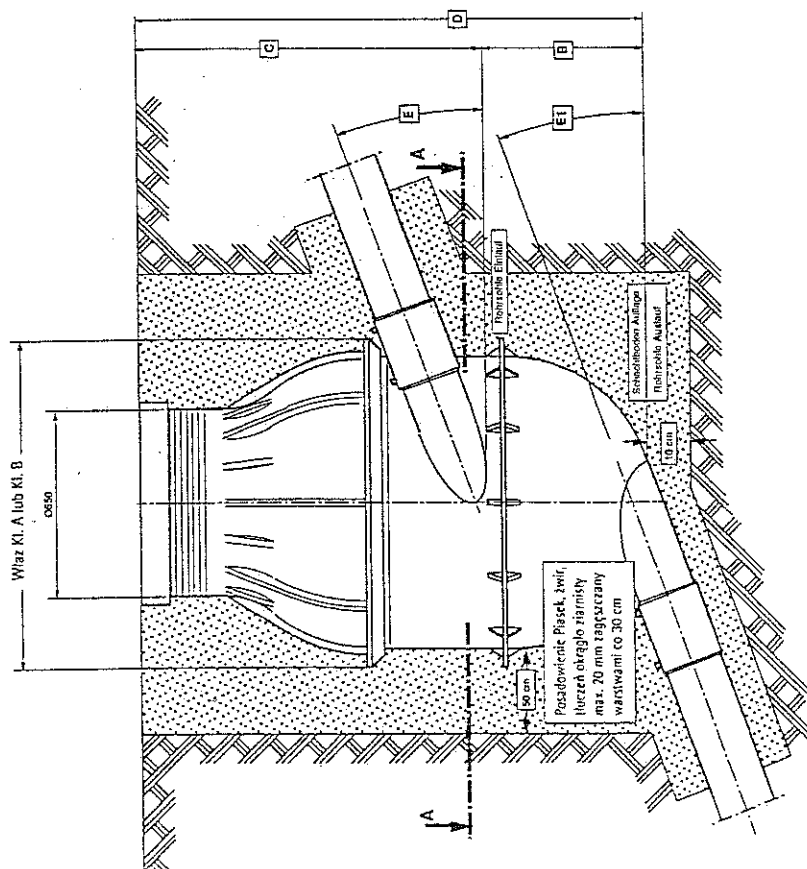
UNIVERSITY OF WISCONSIN

**E** Kąt wlotu (wielkość zmienna);

E1 Kąty wlotu (Wielkość zmienna)

**RUROWE WYPŁYWY: MUFA LUB DOSY SZTUCER wg specyfikacji**

PE-MD																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



Starostwo Powiatowe  
w Częstochowie



# STUDNIA KONTROLNA PRZYDOMOWA DN 500 TYP: 3 BM 50.15 - KINETA DN 150

Starostwo Powiatowe  
w Częstochowie

PE studnie kontrolne 3 BM 50 mają przekrój DN 500 mm i w związku z tym doskonale nadają się do wizyjnej kontroli /kamerowania/. Wykonane są z materiałów nie toksycznych dla środowiska i możliwych do ponownej przeróbki /regranurat-pe/. Ponadto wykonane jako jeden element, do wysokości 2.10m są one dostarczane gotowe do podłączenia /montażu/ wraz z uszczelnieniem wlotu DN 150 w/g DIN 4060.

Zamknięcie studni wykonane w wersji PE jak również z żeliwa szarego /GG/ mogą one być bezpośrednio bez dalszych robót budowlanych zakładane na studnię. Dopasowanie wysokości odbywa się przez zwykłe skrócenie elementu stożkowego przy pomocy piły, wzdłuż zaznaczonych pierścieni. Dodatkowe boczne wloty z uformowanymi kinetami dla DN 100 do 150 i kątach 45° i 90° z prawej i lewej i mogą być w każdej chwili wykonane na miejscu za przez zwykłe nawiercenie nawiercenie za pomocą wiertła koronkowego.

## DEKIEL POKRYWA STUDNI

Pokrywa studni z możliwością wejścia i wyjścia. Typ LG 50 D z PE, wypełnialna betonem

Typ: LG 50 D Wysokość 3 cm

Pokrywa Kl. F-GG Typ: LEB 50 G, EN 124, Rama i dekiel z GG, montaż w/g instrukcji

Typ: LEB Wysokość 2 cm

W sprawie pokryw klasy D niezbędny jest pierścień betonowy. Po dane techniczne zwrócić się do producenta.

## PE-MD STUDNIA PRZYDOMOWA 3 BM 50.15

Kineta prosta, spadek podstawy 2% wlot DN 150 króciec wylotowy DN 150, wysokość spocznika  $\frac{1}{2}$  D, Spadek 5%. Możliwość podłączenia bocznych wlotów DN 100 DN 150 o kątach 45° i 90° z lewej i prawej, z trzy punktowym znakiem wlotu.

Typ: 3 BM 50.15/120 BiD Wysokość 80 - 120 cm

Typ: 3 BM 50.15/150 BiD Wysokość 120 - 150 cm

Typ: 3 BM 50.15/180 BiD Wysokość 150 - 180 cm

Typ: 3 BM 50.15/210 BiD Wysokość 180 - 210 cm

## PIERŚCIEŃ STUDNI E 50 DLA WYSOKOŚCI > 210 cm

Włacznie z uszczelnieniem ROMOLD w/g DIN 4060 możliwy do skrócenia piłą.

Typ: E 50/40 D Wysokość 10 - 40 cm

## POŁĄCZENIA RUROWE

PVC /KG/ i PE rury, bezpośrednio.

Kamionkowe: dostępnych w handlu adapterów KGUSM.

## AKCESORIA DODATKOWE

Uszczelnienie dopływu DN 100

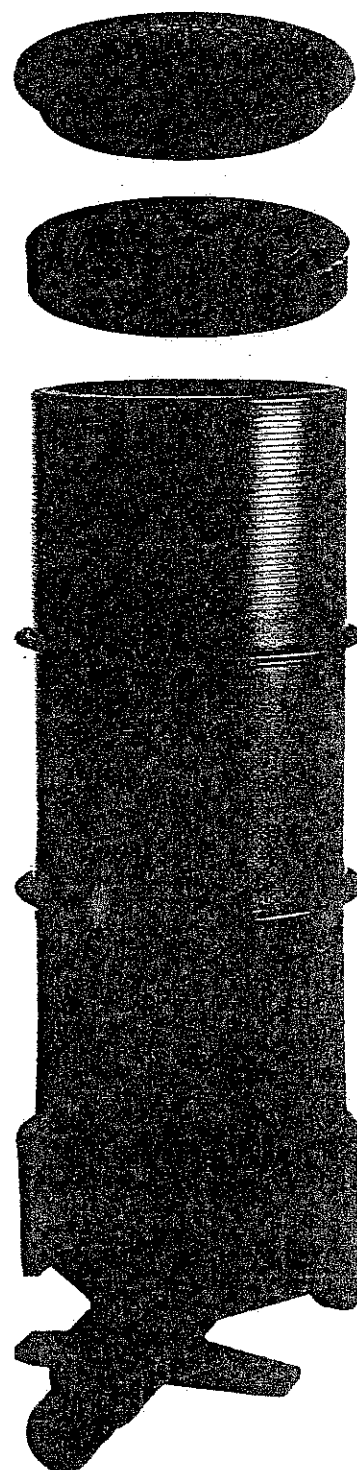
IS 110

Uszczelnienie dopływu DN 125

IS 125

Uszczelnienie dopływu DN 150

IS 160



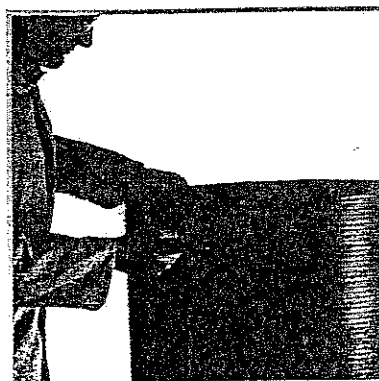
# MONTAŻ

## MONTAŻ STUDNI



Jeżeli potrzeba to należy odciąć pierścień transportowy, ogradować i oczyścić powierzchnię ciętą. Następnie nasmarować i wcisnąć uszczelkę.

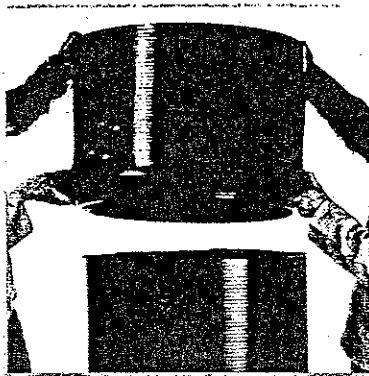
## MONTAŻ POKRYWY STUDNI



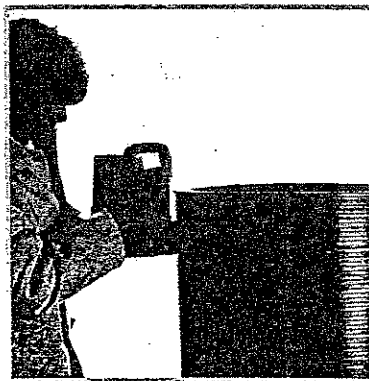
Skrócić piłą studnię do potrzebnej wysokości lub odciąć pierścień transportowy. Nacięcia na zewnętrznej powierzchni ułatwiają prowadzenie piły.



Kl. A i Kl. B: GG rama nasadowa z żeliwa szarego, w tym wypadku należy wcześniej odciąć pierścień transportowy.



Natrzeć pierścień studni i ciężarem ciała lub lekkimi uderzeniami młotka pierścień jest zaciskany. Zwięźnienie studni jest montowane w ten sam sposób.



Łatwiej wykonać cięcie piłą mechaniczną /motorową/ ewentualnie fleksem zaopatrzonym w tarczę do tworzywa sztucznego.



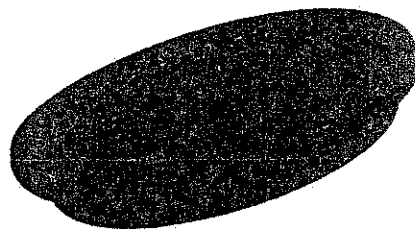
Natrzeć odpowiednią pokrywę.

## SPROWADZIĆ PRZEZ

Starostwo Powiatowe  
w Częstochowie

## WSKAZANIA WBUDOWANIA

Studnia musi być posadowiona na podłożu piaskowo-żwirowym lub piaskowym, żwirowym, tłuczniowym o max. granulacji do 32 mm. Czysta warstwa podsybki minimum 5 cm. Boczne wypełnienie /obsyпка w okół studni/ minimum 30 cm. Materiał wypełniający należy nanosić warstwami i ubijać.



PE-pokrywa nakładana jest bezpośrednio na studnię, bez ramy z żeliwa szarego.