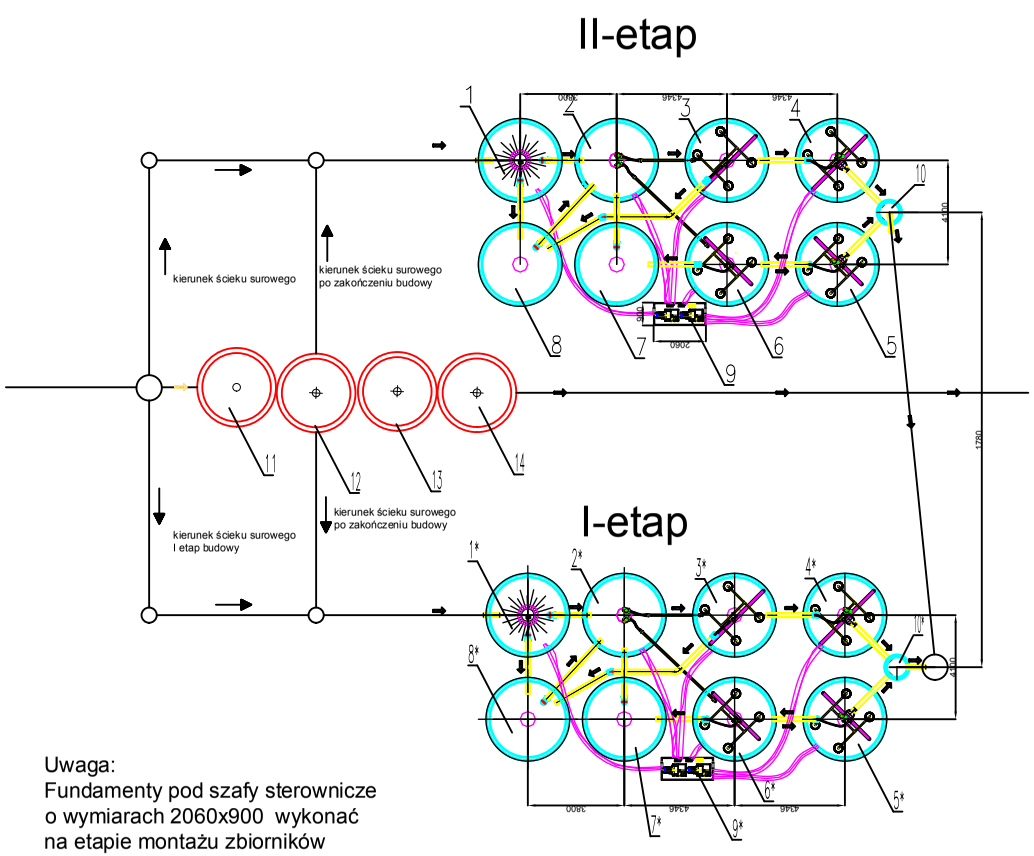



Uwaga:
Fundamenty pod szafy sterownicze o wymiarach 2060x900 wykonać na etapie montażu zbiorników oczyszczalni

| Nr. | Opis | Producent | Ilośc |
|---|---|---|---|
| 1,1* | Komora oczyszczania wstępnego z podnośnikiem osadu | mall lub podobny | 2 |
| 2,2* | Bufor z pompami na wlocie pompy ścieku surowego | mall lub podobny | 2 |
| 3,3* | Reaktor SBR z napowietrzaczami talerzowymi i pompą recyrkulacji osadu | mall lub podobny | 2 |
| 4,4* | Reaktor SBR z napowietrzaczami talerzowymi i pompą recyrkulacji osadu, pompą oczyszczonych ścieków i komorą do poboru brób | mall lub podobny | 2 |
| 5,5* | Reaktor SBR z napowietrzaczami talerzowymi i pompą osadu, pompą oczyszczonych ścieków i komorą do poboru prób | mall lub podobny | 2 |
| 6,6* | Reaktor SBR z napowietrzaczami talerzowymi i pompą recyrkulacji osadu | mall lub podobny | 2 |
| 7 | zbiornik osadu | mall lub podobny | 1 |
| 8 | zbiornik osadu | mall lub podobny | 1 |
| 7* | zbiornik osadu | mall lub podobny | 1 |
| 8* | zbiornik osadu | mall lub podobny | 1 |
| 9,9* | Szafa sterująca GS 23, 2060 x 900 x 1100 mm wraz z sterownikiem, sprężarkami i zaworami magnetycznymi | mall lub podobny | 2 |
| 10,10* | Studzienka do poboru prób | mall lub podobny | 2 |
| 15,15* | pierścienie podwyższające,h=10cm | mall lub podobny | 72 |

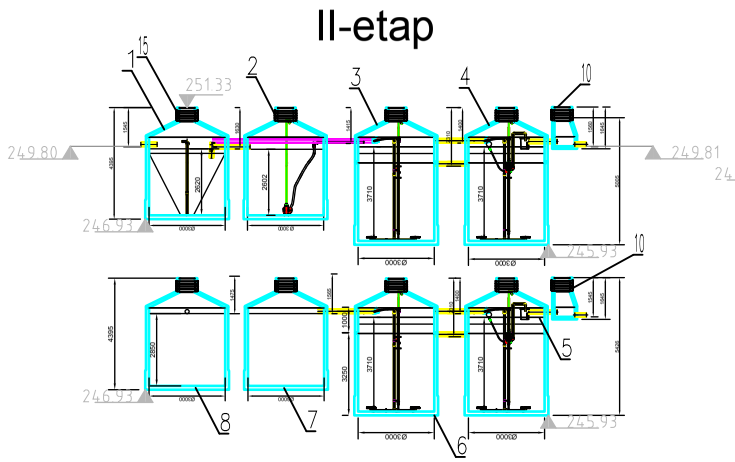
1*do10* - Oczyszczalnia realizowana w I etapie budowy (osiedle SHR i pałac w Nieznanicach)

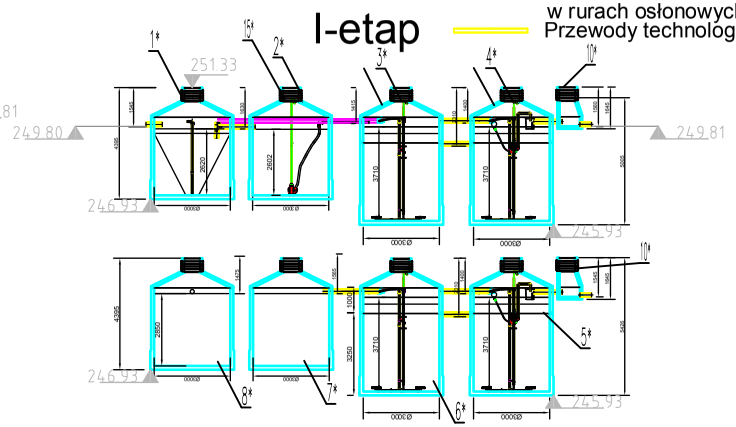
11-12 - zbiorniki separatora skratek (etap2 - adaptacja zb. istniejących)

13-14 - osadniki wód opadowych (etap2 - adaptacja zb. istniejących)

Przewody sprężonego powietrza prowadzone w rurach osłonowych 160PCV

Przewody technologiczne 160PCV




| | Nazwisko | Data | Biuro projektów |
|---|---|---|---|
| Projektował | Marek Zalewski | 11.2011r | FHP Transfer |
| Rysował | Marcin Kusiński | 11.2011r | 42-200 Częstochowa Al.NMP 65/10 |
| Sprawdził | Kazimierz Suska | 11.2011r | |
| Kierownik | | | |

Skala 1:100

Nazwa projektu: Mechaniczno-biologiczna oczyszczalnia ścieków z realizowana w m. Nieznanice dz.nr 52646 obr.Nieznanice Gmina Kłomnice.

Technologia. Rzut i przekroje

Nr rysunku 2